

Röhre	$U_h^+ U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9 $\text{\textcircled{10}}$	J_a	%
E83 CC	6.3 0	200		A1	G	K	H1	H1				H2	5	100
	6.3 0	200					H1	H1	A1	G	K	H2	5	100
	$\pm 5\%$			Sollwerte für beide Systeme: - $U_g = 1V$ $J_a = 3mA$ $S = 2mA/V$										
ECF 803	6.3 0	100		K			H1	H2			A1	G	25	100
				Sollwerte: - $U_g = 2V$ $J_a = 20mA$ $S = 10mA/V$										
	6.3 0	150	150		G	K	H1	H2	A1	Sg			10	100
				Sollwerte: - $U_g = 2V$ $J_a = 10mA$ $S = 6mA/V$										
PC 96	3 0	200		G	K	H1	H2	K	G	A1			25	100
				Sollwerte für - $U_g = 1V$ $J_a = 12mA$ $S = 6mA/V$										
PL 504	7 20	200	100	G	G	K	H1	H2	Sg	Sg	K	(Al)	100	100
				Sollwerte für - $U_g = 12V$ $J_a = 80mA$ $S = 12mA/V$										
Röhre	$U_h^+ U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9 $\text{\textcircled{10}}$	J_a	%

Röhre	U _h ⁺ U _h	U _{ba}	U _s	1	2	3	4	5	6	7	8	9	J _a	%
DAF 96	1,4 0	10~		H1		A1							1	40
DAF 96	1,4 0	100	60	H1			Sg	A1	G	H2			1	40
DAF 191	1,4 0	10~		H1		A1				H2			1	40
DAF 191	1,4 0	60	60	H1			Sg	A1	G	H2			2,5	80
DAF 961	1,25 0	10~		H1		A1				H2			1	50
DAF 961	1,25 0	60	60	H1			Sg	A1	G	H2			2,5	90
DC 90	1,4 0	100		H1	A1	A1		G	G	H2			2,5	50
DC 96	1,4 0	60		H1		G		H2	A1	H1			25	40
DC 760	1,25 0	20		H1	G	A1	H2						2,5	60
DC 761	1,25 0	150		G	H1	H2					A1		50	40
DC 762	1,25 0	20		H1	G	A1	H2						2,5	90
DD 960	1,25 0	60		H1		G		H2	A1	H1			25	40
DF 96	1,4 0	100	60	H1	A1	Sg			G	H2			2,5	40
DF 97	1,4 0	100	60	H1	A1	Sg	H1		G	H2			2,5	40
DF 191	1,4 0	100	60	H1	A1	Sg		H1	G	H2			10	40
DF 668	1,25 0	60	60	A1	Sg	H1	G	H2					10	50
DF 669	1,25 0	60	60	A1	Sg	H1	G	H2					2,5	50
DF 961	1,25 0	60	60	H1	A1	Sg			G	H2			10	40
DK 96	1,4 0	100	60	H1	A1	Sg	G	Sg	G	H2			2,5	40
DK 192	1,4 0	100	60	H1	A1	Sg	G	Sg	G	H2			2,5	50
DK 962	1,25 0	60	60	H1	A1	Sg	G	Sg	G	H2			2,5	50
DL 67	1,25 0	20	20	A1	Sg	H1	G	H2					1	50
DL 68	1,25 0	20	20	A1	Sg	H1	G	H2					2,5	50
DL 94	1,4 0	100	60	H1	A1	Sg			G	H2			10	80
DL 96	1,4 0	100	60	H1	A1	Sg		H2	G	H1			10	40
DL 192	1,4 0	60	60	H1	A1	G	Sg	H2	A1	H1			25	40
DL 193	1,4 0	100	60	H1	A1	Sg	G	H2	A1	H1			25	60
DL 962	1,25 0	60	20	H1	A1	G	Sg		A1	H2			10	40
DL 963	1,25 0	60	20	H1	A1	Sg	G		A1	H2			10	40
DL 761	1,25 0	60	60	H1		A1			Sg	H2			10	50
DM 70	1,4 0	100		G			H1	H2			G		1	40
DM 71	1,4 0	100		G			H1	H2			A1		1	40
DY 51	1,4 0	30~		H1	H2						A1		(A1)	2,5 40
DY 80	1,25 0	30~		H1	H2								(A1)	2,5 40
DY 86	1,4 0	90~		H1	H2								(A1)	10 60
DY 667	0,6 0	10~		A1			H1	H2					1	40
DY 87	1,4 0	30~		H1	H2								(A1)	2,5 40

(in Submin. Fassg. 2 Dröhre einführen)

Röhre	U _h ⁺ U _h	U _{ba}	U _s	1	2	3	4	5	6	7	8	9	J _a	%
-------	--	-----------------	----------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----------------	---

Röhre	U _h +U _h	U _{ba}	U _s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J _a	%
Die Stahlröhren sind nur mit Adapter prüfbar														
EA 766	6,3	0	30~	H1		A1		K		H2	A1		2,5	90
EA 960	6,3	0	30~	H1			K			H2		A1	2,5	80
EA 961	6,3	0	30~	H1			K			H2		A1	2,5	70
EA 962	6,3	0	10~	H1			K			H2		A1	2,5	40
EAA 11	6,3	0	10~	A2	A1	K		K					2,5	40
EAA 91	6,3	0	10~	K		H1	H2		K	A1			2,5	40
EAA 91	6,3	0	10~		A1	H1	H2	K	K				2,5	40
EABC														
80	6,3	0	10~		A1	K	H1	H2					2,5	40
EABC														
80	6,3	0	10~	A1			H1	H2	A2	K			2,5	40
EABC														
80	6,3	0	200				H1	H2		K	G	A1	10	60
EAF 801	6,3	0	200	60	Sg	G	K	H1	H2	A1	K	K	25	40
EAF 801	6,3	0	10~				K	H1	H2			A1	2,5	40
EB 1/														
EB 2	6,3	0	10~	A1	A2		K					A2	2,5	40
EB 11	6,3	0	10~	A2	A1	K			K				2,5	40
EB 91	6,3	0	10~	K	A1	H1	H2	K	K	A2			2,5	40
EBC 1	6,3	0	10~		A2		A1	K	K				2,5	40
EBC 1	6,3	0	200	A1				K				G	25	60
EBC 11	6,3	0	10~	A1				A2	K				2,5	40
EBC 11	6,3	0	100		A1	G			K				25	40
EBF 2	6,3	0	10~		A1		A2	K					2,5	40
EBF 2	6,3	0	200	100	A1	Sg		K				G	10	60
EBF 11	6,3	0	10~	A1			A2	A2	K				2,5	40
EBF 11	6,3	0	200	100		Sg	A1		K				10	80
EBF 80	6,3	0	10~			K	H1	H2		A1	A2		2,5	40
EBF 80	6,3	0	200	100	Sg	G	K	H1	H2	A1		K	25	50
EBF 83	6,3	0	10~			K	H1	H2		A1	A2		2,5	40
EBF 83	6,3	0	20	20	Sg	G	K	H1	H2	A1		K	2,5	60
EBF 89	6,3	0	10~			K	H1	H2		A1	A2		1	40
EBF 89	6,3	0	200	60	Sg	G	K	H1	H2	A1		K	25	40
EBL 1	6,3	0	10~		A1		A2	K					2,5	40
EBL 1	6,3	0	200	60	A1	Sg		K				G	25	60
EC 2	6,3	0	200		A1			K					25	60
EC 86	6,3	0	60		A1	G	K	H1	H2	G	K	G	25	50
EC 88	6,3	0	60		G	K	G	H1	H2	G	G	A1	25	100
EC 92	6,3	0	200		A1	K	H1	H2		G	K		25	80
Röhre	U _h +U _h	U _{ba}	U _s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J _a	%

Röhre	U _h ⁺ U _h	U _{ba}	U _s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J _a	%
EC 162	6,3 0	150				G			K			A1	25	40
EC 360	6,3 0	90~		K	H1	H1	A1	A1	G	H2	K		250	40
EC 362	6,3 0													
EC 760	6,3 0	60		G		H1			H2	K	A1		10	80
EC 866	6,3 0	100		A1	G	K	H1	H2	G	K	G	A1	25	100
ECC 81	6,3 0	200		A1	G	K	H1	H1				H2	25	80
ECC 81	6,3 0	200					H1	H1	A1	G	K	H2	25	80
ECC 82	6,3 0	150					H1	H1	A1	G	K	H2	25	70
ECC 82	6,3 0	150		A1	G	K	H1	H1				H2	25	70
ECC 83	6,3 0	200					H1	H1	A1	G	K	H2	10	50
ECC 83	6,3 0	200		A1	G	K	H1	H1				H2	10	50
ECC 84	6,3 0	100		K	G	A1	H1	H2	G	K	K	A1	25	60
ECC 84	6,3 0	100					H1	H2					25	60
ECC 85	6,3 0	200		A1	G	K	H1	H2				K	25	80
ECC 85	6,3 0	200					H1	H2	A1	G	K	K	25	80
ECC 88	6,3 0	60		A1	G	K	H1	H2				K	25	40
ECC 88	6,3 0	60					H1	H2	A1	G	K	K	25	40
ECC														
803 S														
ECC														
803 S														
ECC														
813	6,3 0	150		A1	K	G	H1	H1				H2	25	90
ECC														
813	6,3 0	150					H1	H1	A1	K	G	H2	25	90
ECC														
865	6,3 0	200					H1	H2	A1	G	K		50	60
ECC														
865	6,3 0	200		A1	G	K	H1	H2					50	60
ECC 91	6,3 0	100			A1	H1	H2	G		K			25	40
ECC 91	6,3 0	100		A1		H1	H2		G	K			25	40
ECC														
960	6,3 0	60		A1		H1	H2		G	K			25	40
ECC														
960	6,3 0	60			A1	H1	H2	G		K			25	40
ECC														
962	6,3 0	100		A1		H1	H2		G	K			25	40
ECC														
962	6,3 0	100			A1	H1	H2	G		K			25	40
E 80 CC	6,3 0	200		A1	G	K	H1	H1				H2	25	60
E 80 CC	6,3 0	200					H1	H1	A1	G	K	H2	25	60
E 88 CC	6,3 0	100					H1	H2	A1	G	K		25	70
E 88 CC	6,3 0	100		A1	G	K	H1	H2					25	70

Röhre	U _h ⁺ U _h	U _{ba}	U _s	1	2	3	4	5	6	7	8	9	⊙	J _a	%
Die Stahlröhren sind nur mit Adapter prüfbar															
EDD 11	6,3	0	150		A1	G			K					10	80
EDD 11	6,3	0	150	A1				G	K					10	80
EF 11	6,3	0	200	100	A1	Sg	G		K					25	40
EF 12	6,3	0	200	100	A1	Sg	G		K					10	70
EF 13	6,3	0	200	100	A1	Sg	G		K					10	80
EF 14	6,3	0	200	60	A1	G	K	Sg	K					25	40
EF 80	6,3	0	200	60	K	G	K	H1	H2	K	A1	Sg	K	25	40
EF 83	6,3	0	200	60	Sg		K	H1	H2	A1		K	G	10	80
EF 85	6,3	0	200	60	K	G	K	H1	H2	K	A1	Sg	K	25	50
EF 86	6,3	0	200	60	Sg	K	K	H1	H2	A1	K		K	10	40
EF 89	6,3	0	200	100	K	G	K	H1	H2		A1	Sg	K	25	70
EF 94	6,3	0	100	60	G	K	H1	H2	A1	Sg	K			10	80
EF 95	6,3	0	100	60	G	K	H1	H2	A1	Sg	K			10	80
EF 96	6,3	0	200	100	G	K	H1	H2	A1	Sg	K			25	50
EF 761	6,3	0	100	60	G	K	H1	K	A1	H2		K		10	70
EF 762	6,3	0	100	60	G	K	H1	K	A1	H2	Sg	K	K	10	80
EF 800	6,3	0	150	150	K	G	K	H1	H2	K	A1	Sg		25	80
EF 806S	6,3	0	200	150	Sg	K	K	H1	H2	A1	K	K	G	10	90
EF 860	6,3	0	150	100	K	G	K	H1	H2	K	A1	Sg	K	25	50
EF 861	6,3	0	200	100	K	G	K	H1	H2		A1	K	Sg	25	60
E 83 F	6,3	0	150	100	Sg	G	K	H1	H2	A1				25	80
E 180 F	6,3	0	150	100	K	G	K	H1	H2		A1	K	Sg	25	50
EFM 1	6,3	0	200	60	A1	G	Sg	A1	K					10	40
EFM 11	6,3	0	200	60	Sg	A1	G	A1		K				10	50
EH 90	6,3	0	100	20	G	K	H1	H2	A1	Sg	G			1	80
EH 960	6,3	0	150	20	G	K	H1	H2	A1	Sg	G			10	40
EL 11	6,3	0	200	60	A1	Sg	G			K				50	40
EL 11/ 375	6,3	0	200	100	A1	Sg	G			K				50	40
EL 12	6,3	0	200	60	A1	Sg	G			K				50	60
EL 12 N	6,3	0	200	60	A1	Sg	G			K				50	50
EL 12/ 375	6,3	0	200	60	A1	Sg	G			K				50	60
EL 12 spez.	6,3	0	200	60	Sg		G			K			A1	50	60
EL 34	6,3	0	200	60	K	H1	A1	Sg	G		H2	K		50	80
EL 36	6,3	0	150	20		H1		Sg	G		H2	K	A1	100	40
EL 81	6,3	0	200	60		G	K	H1	H2	K		Sg	K(A1)	100	80

Röhre	U _h ⁺ U _h	U _{ba}	U _s	1	2	3	4	5	6	7	8	9	⊙	J _a	%
-------	--	-----------------	----------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----------------	---

Röhre	U _h +U _h	U _{ba}	U _s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J _a	%
Die Stahlröhren sind nur mit Adapter prüfbar														
E 90 CC	6,3	0	60	A1		H1	H2		G	K			25	40
E 90 CC	6,3	0	60		A1	H1	H2	G		K			25	40
E 92 CC	6,3	0	100	A1		H1	H2		G	K			25	40
E 92 CC	6,3	0	100		A1	H1	H2	G		K			25	40
ECF 82	6,3	0	150	A1			H1	H2				K	25	80
ECF 82	6,3	0	200		G	Sg	H1	H2	A1	K			10	70
ECH 3	6,3	0	150		G		A1	K					25	50
ECH 3	6,3	0	200	60	A1	K	Sg	K				G	10	50
ECH 4	6,3	0	100		G			A1		K			10	80
ECH 4	6,3	0	200	100	A1		Sg			K			10	60
ECH 11	6,3	0	150	A1				G		K			25	40
ECH 11	6,3	0	200	60		Sg	G	A1	K	K			10	40
ECH 81	6,3	0	100			K	H1	H2			A1	G	25	40
ECH 81	6,3	0	200	100	Sg	G	K	H1	H2	A1	G		10	100
ECH 84	6,3	0	60			K	H1	H2			A1	G	2,5	100
ECH 84	6,3	0	100	60	G	G	K	H1	H2	A1	Sg		10	60
ECL 11	6,3	0	150		A1	G				-K			10	40
ECL 11	6,3	0	200	60	G		A1	Sg		K			25	80
ECL 81	6,3	0	200		G		K	H1	H2	A1			25	40
ECL 81	6,3	0	200	60		Sg	K	H1	H2	A1		K	50	90
ECL 82	6,3	0	150		G		H1	H2				K	10	50
ECL 82	6,3	0	200	20		K	G	H1	H2	A1	Sg		25	70
ECL 84	6,3	0	150		G	A1	K	H1	H2				10	80
ECL 84	6,3	0	200	100			H1	H2	A1	K	G	Sg	50	40
ECL 85	6,3	0	100		A1	G	K	H1	H2				10	80
ECL 85	6,3	0	150	60			H1	H2	A1	Sg	K	G	25	50
ECL 86	6,3	0	150		G	K		H1	H2			A1	2,5	100
ECL 86	6,3	0	150	60			Sg	H1	H2	A1	K	G	25	70
Röhre	U _h +U _h	U _{ba}	U _s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J _a	%

Röhre	$U_h^+ U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9 $\text{\textcircled{C}}$	J_a	%
Die Stahlröhren sind nur mit Adapter prüfbar														
EL 83	6,3 0	200	100	Sg	G	K	H1	H2	K	A1	K		50	60
EL 84	6,3 0	200	60		G	K	H1	H2		A1		Sg	50	40
EL 86	6,3 0	200	60		G	K	H1	H2		A1		Sg	50	100
EL 95	6,3 0	200	60	G	K	H1	H2		Sg				50	40
EL 861	6,3 0	200	150		G	K	H1	H2		A1	Sg	K	50	40
EL 862	6,3 0	150	60	K	G	K	H1	H2	K	A1	K	Sg		
EL 865	6,3 0													
E 130 L	6,3 0	150	100		H1		Sg	G		H2	K	A1	100	50
EL 500	6,3 0	150	20	G	G	K	H1	H2	Sg	Sg	K	(A1)	50	80
EM 11	6,3 0	200	60	A1	G	G	A1		K				25	40
EM 80	6,3 0	150		G	K		H1	H2		A1		A1	25	40
EM 83	6,3 0	200	150	G	G	K	H1	H2		Sg	A1	Sg	10	60
EM 84	6,3 0	200		G		K	H1	H2	A1	A1		A1	10	60
EY 51	6,3 0	50~			Heizung an Buchsenbrett U_h anschließen							A1	10	80
EY 81	6,3 0	90~	(3 Min. warten)				H1	H2				A1(K)	250	50
EY 86	6,3 0	90~		H1	H2							(A1)	10	60
EY 87	6,3 0	90~		H1	H2							(A1)	10	60
EY 88	6,3 0	30~					H1	H2				A1(K)	25	80
EY 865	6,3 0	90~		H1	H2							A1	10	80
EYY 13	6,3 0	90~		H1	A1			H2					250	60
EYY 13	6,3 0	90~					H2		A1				250	60
EZ 11	6,3 0	30~		A1	A2	K							50	60
EZ 12	6,3 0	90~		A1	A2	K							250	40
EZ 80	6,3 0	90~		A1		K	H1	H2		A2			100	80
EZ 81	6,3 0	90~		A1		K	H1	H2		A2			250	50
Röhre	$U_h^+ U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9 $\text{\textcircled{C}}$	J_a	%

Röhre	U _h ⁺ U _h	U _{ba}	U _s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J _a	%
1Z1	0,6 0	30~			H1					H2		A1	2,5	60
5Z4C	5 0	50~			H1		A1		A2		H2		250	40
6AC7	6,3 0	200	60		H1	K	G	K	Sg	H2	A1		10	80
6AG7	6,3 0	200	100	K	H1		G	K	Sg	H2	A1		50	50
6F6	6,3 0	200	100		H1	A1	Sg	G		H2	K		50	40
6H6	6,3 0	10~			H1	A1	K	A2		H2	K		2,5	40
6J5	6,3 0	150			H1	A1		G		H2	K		25	80
6L6	6,3 0	200	150		H1	A1	Sg	G		H2	K		100	60
6N7	6,3 0	200			H1	A1	G			H2	K		25	40
6N7	6,3 0	200			H1			G	A1	H2	K		25	40
6SA7	6,3 0	200	100	K	H1	A1	Sg	G	K	H2	G		10	60
6SH7	6,3 0	200	100	K	H1	K	G		Sg	H2	A1		10	80
6SJ7	6,3 0	200	100		H1	K	G	K	Sg	H2	A1		10	60
6SK7	6,3 0	200	60		H1	K	G	K	Sg	H2	A1		10	70
6SL7	6,3 0	150		G	A1	K				H1	H2		10	40
6SL7	6,3 0	150					G	A1	K	H1	H2		10	40
6SN7	6,3 0	150		G	A1	K				H1	H2		25	60
6SN7	6,3 0	150					G	A1	K	H1	H2		25	60
6SQ7	6,3 0	10~				K	A1	A2		H1	H2		2,5	40
6SQ7	6,3 0	150			G	K			A1	H1	H2		2,5	70
6V6	6,3 0	150	60		H1	A1	Sg	G		H2	K		25	60
6X5	6,3 0	50~			H1	A1		A2		H2	K		100	60
Röhre	U _h ⁺ U _h	U _{ba}	U _s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J _a	%

Röhre	U _h ⁺ U _h	U _{ba}	U _s	1	2	3	4	5	6	7	8	9	J _a	%
JF 860	0,6 20	150	100	K	G	K	H1	H2	K	A1	Sg	K	25	60
JL 861	0,6 20	200	100	K	G	K	H1	H2	K	A1	Sg	K	25	70
LV 3 N	2,5 10	200	100	G	K	A1	Sg	K	K	(prüfbar nur mit Zwischensockel)			100	50
MRO 1	0,6 20	20	20			Sg			K		A1	G	1	40
MRO 1	0,6 20	20	20	G			A1	Sg	K				1	50
Röhre	U _h ⁺ U _h	U _{ba}	U _s	1	2	3	4	5	6	7	8	9	J _a	%

Röhre	$U_h^+ U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J_a	%
EF 40	6,3 0	200	60	H1	A1		K	G	Sg	K	H2		10	50
EF 41	6,3 0	200	60	H1	A1			Sg	G	K	H2		10	80
EF 42	6,3 0	200	60	H1	A1	K	K	Sg	G	K	H2		10	100
EF 43	6,3 0	200	60	H1	A1	K	K	Sg	G	K	H2		10	100
EZ 40	6,3 0	90 ~		H1	A1				A2	K	H2		250	40
Röhre	$U_h^+ U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J_a	%

Röhre	U _h ⁺ U _h	U _{ba}	U _s	1	2	3	4	5	6	7	8	9(10)	J _a	%
P 50/2	2,5 10	200	100	K	G	Sg	H1	K	A1	K	H2		100	70
PABC 80	9 0	10~		A1			H1	H2	A2	K			2,5	40
PABC 80	9 0	10~			A1	K	H1	H2					2,5	40
PABC 80	9 0	150					H1	H2		K	G	A1	10	40
PC 86	4 0	60		A1	G	K	H1	H2	G	K	G	A1	25	60
PC 88	4 0	60		G	K	G	H1	H2	G	G	A1	G	25	70
PC 92	3 0	150		A1		H1	H2		G	K			25	60
PC 96	3 0	150		G	K	H1	H2	K	G	A1			10	80
PCC 84	7 0	100					H1	H2	G	K	K	A1	25	60
PCC 84	7 0	100		K	G	A1	H1	H2					25	60
PCC 85	9 0	150					H1	H2	A1	G	K	K	25	80
PCC 85	9 0	150		A1	G	K	H1	H2				K	25	80
PCC 88	8 0	60		A1	G	K	H1	H2				K	25	40
PCC 88	8 0	60					H1	H2	A1	G	K	K	25	40
PCF 80	9 0	60		A1			H1	H2			K	G	25	50
PCF 80	9 0	150	100		G	Sg	H1	H2	A1	K			25	40
PCF 82	9 0	150		A1			H1	H2			K	G	25	80
PCF 82	9 0	200	100		G	Sg	H1	H2	A1	K			25	50
PCL 81	4 10	150		G		K	H1	H2		A1	K		10	50
PCL 81	4 10	200	100		Sg	K	H1	H2	A1		K	G	50	80
PCF 802														
PCL 82	6,3 10	100		G			H1	H2			K	A1	10	40
PCL 82	6,3 10	200	20		K	G	H1	H2	A1	Sg			25	80
PCL 84	5 10	150		G	A1	K	H1	H2					10	60
PCL 84	5 10	200	100				H1	H2	A1	K	G	Sg	25	60
PCL 85	8 10	100		A1	G	K	H1	H2					10	80
PCL 85	8 10	150	20				H1	H2	A1	Sg	K	G	25	50
PCL 86	3 10	150		G	K		H1	H2	A1			A1	2,5	100
PCL 86	3 10	150	60			Sg	H1	H2	A1	K	G		25	70
PL 36	5 20	150	20		H1		Sg	G		H2	K	A1	100	40
PL 81	0,6 20	150	20		G	K	H1	H2	K		Sg	K(A1)	50	60
PL 82	6,3 10	200	100	K	G	K	H1	H2		A1		Sg	100	60
PL 83	5 10	200	100	Sg	G	K	H1	H2	K	A1	K		50	70
PL 84	6,3 10	200	60		G	K	H1	H2		A1		Sg	100	60
PL 95	4 0	200	60	G	K	H1	H2	A1	Sg				25	60
PL 500	7 20	150	20	G	G	K	H1	H2	Sg	Sg	K	A1	50	80
PM 84	4 0	200		G		K	H1	H2	A1	A1		A1	10	50
PY 71	1,4 20	90~		H1			A1				H2	K	250	80
PY 80	0,6 20	90~				K	H1	H2				A1	250	80
PY 81	7 10	90~					H1	H2				A1(K)	250	50
PY 82	9 10	90~				K	H1	H2				A1	250	50
PY 83	0,6 20	90~					H1	H2				A1(K)	250	40
PY 88	0,6 30	30~					H1	H2				A1(K)	25	80

Röhre	U _h ⁺ U _h	U _{ba}	U _s	1	2	3	4	5	6	7	8	9(10)	J _a	%
-------	--	-----------------	----------------	---	---	---	---	---	---	---	---	-------	----------------	---

Prüfung von Relaisröhren

Mit Adaptern lassen sich Relaisröhren auf Elektrodenschlüsse, Zündfähigkeit und Steuerung einwandfrei prüfen. Erforderliche Vorwiderstände sind im Adapter gleich eingebaut.

Der Relaisröhrenadapter besitzt je eine 7- und 9-pol. Miniaturröhrenfassung zur Prüfung der in der DDR gefertigten Relaisröhren; siehe Schaltschema.

Röhren mit Drahtenden, deren Enden in die Fassungskontakte eingefädelt werden können, sind ebenfalls prüfbar.

Bedienung

1. Adapter auf die 30-pol. Federleiste des ausgeschalteten Röhrenprüfgerätes stecken und Röhre vorsichtig einsetzen. Einstellung der Schiebeschalter nach der Prüfkarte vornehmen und anschließend kontrollieren.
2. Gerät einschalten.
In den Prüfschalterstellungen 4 ... 8 können Elektrodenschlüsse am Linksausschlag des Instrumentes erkannt werden.
3. In Stellung 12 muß die Röhre bei der angelegten Starterspannung U_{sg} zünden, wobei am Instrument der Strom I_a der Hauptentladungsstrecke ablesbar ist.
4. Da die einmal gezündete Relaisröhre nur durch Unterbrechung der Betriebsspannung U_{bo} gelöscht werden kann, wird das Röhrenprüfgerät ausgeschaltet.

Zur Prüfung der Steuerung wird mit der niedrigsten Starterspannung U_{sg} der Prüfungsvorgang nochmals wiederholt, wobei mit dem Schiebeschalter U_{sg} diese Spannung stufenweise hochgeschaltet wird, bis die Zündspannung der Starterelektrode von mindestens 100 V erreicht ist.

Prüfung von Anzeigeröhren

Die zur Zeit in der DDR gefertigten Anzeigeröhren mit Stiften sind mit 3 Adaptern auf Zündfähigkeit, Anodenstrom, Schlüsse und Unterbrechungen auf dem Röhrenprüfgerät RPG 70 einwandfrei prüfbar.

Bedienung

1. Im ausgeschalteten Zustand ist der Adapter fest auf die 30-polige Federleiste zu stecken und die Schaltereinstellung ist nach der Prüfkarte vorzunehmen; hierzu sind die Schiebeschalter 1...9 sämtlich nach unten in die Ruhestellung zu schieben, die nur beim Abfragen einzelner Leuchtzeichen auf H2 geschoben werden, um die eingeschaltete Elektrode mit dem -Pol der Betriebsspannung zu verbinden.
2. Für jede Anzeigeröhre ist jeweils eine Fassung vorhanden, da die Sockelschaltungen der Röhren und der Betriebsströme sehr verschieden sind. Die Röhre wird im ausgeschalteten Zustand des Prüfgerätes aufgesteckt; dabei ist auf die richtige Einführung der Sockelstifte zu achten. Nach dem Einschalten ist das Röhrenprüfgerät **prüfbereit**.
3. Jedes Symbol, Buchstabe oder Ziffer wird einzeln mit den Schiebeschaltern 1...9 in der Schaltstellung H2 (nach oben schieben) abgefragt und dann wieder in die Ruhestellung zurückgeschaltet.

Vorprüfungen auf Elektrodenschlüsse wie bei Elektrodenröhren sind in den Prüfschalterstellungen 1...8 nicht durchführbar; die Schlüsse sind am starken Ansteigen des Anodenstromes I_a erkennbar und bei Unterbrechungen bleibt der Anodenstrom Null. Der normale Anodenstromwert ist auf der Prüfkarte für jede Röhre angegeben.

4. Nach beendeter Prüfung Gerät ausschalten und sämtliche Schalter in die Nullstellung stellen.
5. Zur Beachtung!
Eine optimale Bemessung der Betriebsspannung und Schaltung ist bei den Adaptern leider nicht möglich; daher können einige Leuchtzeichen gleichzeitig glimmen.

Eine Prüfung von Anzeigeröhren mit Drahtenden ist schwierig durchzuführen, da die Drähte kaum oder nur mit großer Mühe in die Fassungskontakte eingeführt werden können. Es dürfte eventuell das behelfsmäßige Abtasten der entsprechenden Elektroden mit flexiblen Leitungen möglich sein, wenn noch in Reihe zu der Prüfspannung und dem Strommesser des Röhrenprüfgerätes ein geeigneter Begrenzungswiderstand z. B. $56 \text{ k}\Omega$ gelegt wird.

Gepprüft wird z. B. mit $U_{ba} = 150 \text{ V}$, Schiebeschalter 1...9 in Ruhestellung, Anodenstrommesser auf 10 mA und 100% , Begrenzungswiderstand $56 \text{ k}\Omega$ an Meßklemmen K und 9 anklennen, Prüfschnüre sind an Meßklemme 9 und Buchse (10 A 1) anzuschließen.

Prüfschalterstellung 12.

Röhre	U_h^+	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J_a	%		
Z 568	0,6 0	200											10	100		
				H2	H2	H2	H2	H2	H2	H2	H2	H2			H2	
				Zahlenanzeige	1	2	3	4	5	6	7	8			9/0	
				Prüfschalter in Stellung	10											
				Normalanodenstrom ca. 6 mA												
				Anzeigeröhrenadapter B												
Z 560	0,6 0	200											10	100		
				H2	H2	H2	H2	H2	H2	H2	H2	H2			H2	
				Zahlenanzeige	1	2	3	4	5	6	7	8			9/0	
				Prüfschalterstellung	10											
				Normalanodenstrom ca. 2 mA												
Z 561	0,6 0	200											10	100		
				H2	H2	H2	H2	H2	H2	H2	H2	H2				
				Symbolanzeige	W	-	A	~	+	V	%	Ω				
				Prüfschalterstellung	10											
				Normalanodenstrom ca. 2 mA												
Röhre	U_h^+	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J_a	%		

Röhre	U _h ⁺ U _h	U _{ba}	U _s	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	J _a	%
1. -U _g einstellen; Netzspannung 220V ± 5% 2. Für Steilheitsmessung Taste „S“ in Stellung 11 drücken und Kompensationsregler auf gleichen Skalenwert einstellen. 3. Taste „S“ drücken und auf „10“ umschalten; S-Wert in mA/V ablesen und Meßbereich beachten. 4. In Stellung 11 Vakuumtaste „V“ drücken; hierbei ist nur geringe Änderung zulässig.															
6AC7	6,3 0	200 150			H1	K	G	K	Sg	H2 A1				25 100	
										Sollwerte: -U _g =1				S=9	
6AG7	6,3 0	200 150		K	H1	K	G	K	Sg	H2 A1				50 100	
										Sollwerte: -U _g =3				S=11	
18042	8 10	150 100		Sg	G	K	H1	H2 A1						25 100	
										Sollwerte: -U _g =1				S=10	
E84L	6,3 0	200 150			G	K	H1	H2		A1		Sg		50 100	
										Sollwerte: -U _g =2				S=11	
E88CC	6,3 0	100		A1	G	K	H1	H2						25 100	
E88CC	6,3 0	100					H1	H2 A1		G K		K		25 100	
										Sollwerte: -U _g =1				S=14	
E130L	6,3 0	200 150			H1		Sg	G		H2 K		A1		100 100	
										Sollwerte: -U _g =15				S=26	
EAF 801	6,3 0	10~				K	H1	H2		A1				1 70	
EAF 801	6,3 0	200 100		Sg	G	K	H1	H2 A1		K		K		10 100	
										Sollwerte: -U _g =2				S=3	
EC 86	6,3 0	150		A1	G	K	H1	H2 G		K G		A1		25 100	
										Sollwerte: -U _g =1				S=17	
EC 760	6,3 0	150		G	A1	H1	A1		H2	K A1				10 100	
										Sollwerte: -U _g =2				S=6	
EC 866	6,3 0	150		A1	G	K	H1	H2 G		K G		A1		25 100	
										Sollwerte: -U _g =1				S=12	
ECC 802 S	6,3 0	200		A1	G	K	H1	H1				H2		10 100	
ECC 802 S	6,3 0	200					H1	H1 A1		G K		H2		10 100	
										Sollwerte: -U _g =4				S=2	
Röhre	U _h ⁺ U _h	U _{ba}	U _s	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	J _a	%

Röhre	$U_h^+U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9(10)	J_a	%
ECC 803 S	6,3 0	200		A1	G	K	H1	H1				H2	2,5	100
ECC 803 S	6,3 0	200					H1	H1 A1	G K	G K		H2	2,5	100
								Sollwerte:		$-U_g=1$		$J_a=2,5$	$S=1,6$	
ECC 813	6,3 0	150		A1	K	G	H1	H1				H2	10	100
ECC 813	6,3 0	150					H1	H1 A1	K G	K G		H2	10	100
								Sollwerte:		$-U_g=5$		$J_a=10$	$S=5$	
ECC 865	6,3 0	150					H1	H2 A1	G K	G K		K	10	100
ECC 865	6,3 0	150		A1	G	K	H1	H2					10	100
								Sollwerte:		$-U_g=1$		$J_a=11$	$S=6$	
ECC 960	6,3 0	100		A1		H1	H2		G	K			10	100
ECC 960	6,3 0	100			A1	H1	H2	G		K			10	100
								Sollwerte:		$-U_g=2$		$J_a=8$	$S=6$	
ECC 962	6,3 0	150		A1		H1	H2		G	K			10	100
ECC 962	6,3 0	150			A1	H1	H2	G		K			10	100
								Sollwerte:		$-U_g=2$		$J_a=10$	$S=5$	
ECF 803														
EF 183	6,3 0	200	100	K	G	K	H1	H2 K	A1 Sg	A1 Sg		K	25	100
								Sollwerte:		$-U_g=2$		$J_a=20$	$S=12$	
EF 184	6,3 0	200	150	K	G	K	H1	H2 K	A1 Sg	A1 Sg		K	25	100
								Sollwerte:		$-U_g=2$		$J_a=20$	$S=19$	
EF 806S	6,3 0	200	150	Sg	K	K	H1	H2 A1	K K	K K		G	10	100
								Sollwerte:		$-U_g=2$		$J_a=8$	$S=2,5$	
EF 860	6,3 0	200	150	K	G	K	H1	H2	A1 Sg	A1 Sg		K	10	100
								Sollwerte:		$-U_g=2$		$J_a=9$	$S=6$	
EF 861	6,3 0	200	150	K	G	K	H1	H2	A1 K	A1 K		Sg	25	100
								Sollwerte:		$-U_g=1$		$J_a=20$	$S=16$	
EH 90	6,3 0	100	20	G	K	H1	H2	A1 Sg	K	K			2,5	100
								Sollwerte:		$-U_g=0$		$J_a=2,5$	$S=1$	
Röhre	$U_h^+U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9(10)	J_a	%

Röhre	U_h+U_h	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J_a	%
E83 CC	6.3 0	200		A1	G	K	H1	H1				H2	5	100
	6.3 0	200					H1	H1	A1	G	K	H2	5	100
				Sollwerte für beide Systeme:										
				- $U_g = 1V$ $J_a = 3mA$ $S = 2mA/V$										
ECF 803	6.3 0	100		K			H1	H2			A1	G	25	100
					Sollwerte: - $U_g = 2V$ $J_a = 20mA$ $S = 10mA/V$									
	6.3 0	150	150		G	K	H1	H2	A1	Sg			10	100
				Sollwerte: - $U_g = 2V$ $J_a = 10mA$ $S = 6mA/V$										
PC 96	3 0	200		G	K	H1	H2	K	G	A1			25	100
					Sollwerte für - $U_g = 1V$ $J_a = 12mA$ $S = 6mA/V$									
PL 504	7 20	200	100	G	G	K	H1	H2	Sg	Sg	K	(A1)	100	100
					Sollwerte für - $U_g = 12V$ $J_a = 80mA$ $S = 12mA/V$									
Röhre	U_h+U_h	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J_a	%

Röhre	$U_h^+ U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J_a	%
EH 960	6,3 0	150 100	G K	H1	H2	A1 Sg	K	Sollwerte: -Ug=1	K	-Ug=1	J _a =10	10 100	S=2	
EL 83	6,3 0	200 100	Sg G	K	H1	H2 K	A1 K	Sollwerte: -Ug=1	A1 K	-Ug=1	J _a =40	50 100	S=10	
EL 95	6,3 0	200 150	G K	H1	H2	A1 Sg	G	Sollwerte: -Ug=2	G	-Ug=2	J _a =20	25 100	S=5	
EL 861	6,3 0	200 150	K G	K	H1	H2 K	A1 Sg	Sollwerte: -Ug=1	A1 Sg	-Ug=1	J _a =22	25 100	S=11	
EL 862	6,3 0	200 150	K G	K	H1	H2 K	A1 K	Sollwerte: -Ug=1	A1 K	-Ug=1	J _a =40	50 100	S=35	
IF 860	0,6 20	200 150	K G	K	H1	H2 K	A1 Sg	Sollwerte: -Ug=1	A1 Sg	-Ug=1	J _a =20	25 100	S=10	
IL 861	0,6 20	200 150	K G	K	H1	H2 K	A1 Sg	Sollwerte: -Ug=1	A1 Sg	-Ug=1	J _a =25	25 100	S=11	
PC 92	3 0	200	A1	H1	H2	G	K	Sollwerte: -Ug=1	G K	-Ug=1	J _a =12	25 100	S=6	
PCF 801	9 0	100	K	H1	H2	A1	G	Sollwerte: -Ug=4	A1 G	-Ug=4	J _a =12	25 100	S=7	
PCF 801	9 0	150 100	K G	K	H1	H2 A1	Sg	Sollwerte: -Ug=1	A1 Sg	-Ug=1	J _a =13	25 100	S=10	
Röhre	$U_h^+ U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J_a	%

Röhre	$U_h + U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9 ¹⁰	J_a	%
PCF 802	9 0	200		A1			H1	H2		K	G		10	100
							Sollwerte:			$-U_g=2$	$J_a=4$		S=3	
PCF 802	9 0	100	100	G	G	Sg	H1	H2	A1	K			10	100
							Sollwerte:			$-U_g=1$	$J_a=5$		S=4	
PFL 200	7 10	150	150	G	K	Sg	A1	K	K	K	K	K	10	100
							Sollwerte:			$-U_g=3$	$J_a=8$		S=6	
PFL 200	7 10	150	150	K	K	K	K	K	G	Sg	A1	K	50	100
							Sollwerte:			$-U_g=2$	$J_a=40$		S=20	
PL 500	7 20	200	100	G	G	K	H1	H2	Sg	Sg	K	(A1)	100	100
							Sollwerte:			$-U_g=15$	$J_a=80$		S=10	
QQE 02/5	6,3 0	150	150	G	K		H1	H1	A1	Sg		H2	25	100
QQE 02/5	6,3 0	150	150		K	G	H1	H1		Sg	A1	H2	25	100
							Sollwerte:			$-U_g=3$	$J_a=25$		S=10	

Röhre	$U_h + U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9 ¹⁰	J_a	%
-------	-------------	----------	-------	---	---	---	---	---	---	---	---	-----------------	-------	---

Röhre	$U_h^+ U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J_a	%
E 80 CF	6,3 0	100		A1			H1	H2			K	G	25	100
					Sollwerte:				$U_g = -2$		$J_a = 12$	$S = 5$		
E 80 CF	6,3 0	150	150		G	Sg	H1	H2	A1	K			25	100
					Sollwerte:				$-U_g = 1$		$J_a = 12$	$S = 6,2$		
E 80 F	6,3 0	200	100	Sg		K	H1	H2	A1		K	G	10	100
					Sollwert bei				$-U_g = 2V$		$J_a = 3mA$	$S = 1,85mA/V$		
E 80 L	6,3 0	200	150	K	G	K	H1	H2	K	A1	Sg	K	25	100
					Sollwerte:				$-U_g = 3V$		$J_a = 25$	$S = 9$		
E 81 L	6,3 0	200	150	K	G	K	H1	H2	K	A1	Sg	K	25	100
					Sollwerte:				$-U_g = 2V$		$J_a = 18$	$S = 11$		
E 90 CC	6,3 0	100		A1		H1	H2		G	K			10	100
E 90 CC	6,3 0	100			A1	H1	H2	G		K			10	100
				beide Sollwerte:				$-U_g = 3$		$J_a = 5$	$S = 2,7$			
E 283 F	6,3 0	150		K			H1	H2		K	A1	G	5	60
E 283 F	6,3 0	150			G	A1	H1	H2	K	K			5	60
				Sollwerte für				$-U_g = 0$						
Röhre	$U_h^+ U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J_a	%

Röhre	$U_h^+ U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9 $\text{\textcircled{10}}$	J_a	%
C 3g	6,3 0	200	150	H1	A1	K	Sg		G	K	H2	K	25	100
													Sollwerte für $U_g = -2$ $J_a = 12$ $S = 9$	
C 3m	0,6 20	150	150	H1	A1	K	Sg		G	K	H2	K	25	100
													Sollwerte für $U_g = -4$ $J_a = 25$ $S = 7$	
Röhre	$U_h^+ U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9 $\text{\textcircled{10}}$	J_a	%

Röhre	$U_h^+ U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J_a	%
6Э5П	6,3 0	150	150	H1	A1		K	Sg H2 Sollwerte:		G	K	50 100 $J_a=50$ S=27		
6Э6П	6,3 0	150	150	K	G	K	H1	H2 K Sollwerte:		A1	Sg $J_a=30$	50 100 S=20		
6Ж1П	6,3 0	150		A1	G	K	H1	H1			H2			
	6,3 0	150					H1	H1 A1 Sollwerte:		G K	H2			
6Н2П	6,3 0	200	200	A1	G	K	H1	H2					5 100	
	6,3 0	200					H1	H2 A1 Sollwerte:		G K	K $J_a=2,8$	5 100 S=2		
6П9 (6AG7)	6,3 0	200	150	K	H1	K	G	K Sg Sollwerte:		H2 A1 $-U_g=3$	$J_a=35$	50 100 S=12		
6Ж4 (6AC7)	6,3 0	200	150	K	H1	K	G	K Sg Sollwerte:		H2 A1 $-U_g=2$	$J_a=10$	10 100 S=6,5		
6Ж1П	6,3 0	150	100	G	K	H1	H2	A1 Sg Sollwerte:		K $-U_g=1$	$J_a=7,5$	10 100 S=4,5		
6Ж5П	6,3 0	200	100	G	K	H1	H2	A1 Sg Sollwerte:		K $-U_g=1$		10 100		
6Ж9П	6,3 0	150	150	K	G	K	H1	H2 Sollwerte:		A1 K $-U_g=1$	Sg $J_a=20$	25 100 S=16		
5Ц4С	5 0	90~			H1		A1		A2		H2		250 50	

Röhre	$U_h + U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J_a	%
										U_{br}				
GR 20-12		R1		A1						150 V		A1	25W	50
GR 20-14		R1		A1						150 V		A1	25W	50
GR 22-10		R1			K			A1		150 V		A1	25W	50
GR 22-14		R1		A1						150 V		A1	25W	50
GR 22-70		R1			K			A1		150 V		A1	25W	50
GR 26-16		R1		A1	K					150 V		A1	25W	50
GR 27-16		R1		A1	K					140 V		A1	25W	50
GR 20-42		R1		A1						100 V		A1	25W	100
GR 20-46		R1		A1						100 V	K	A1	25W	100
GR 22-40		R1			K			A1		100 V		A1	25W	100
GR 22-44		R1		A1						100 V		A1	25W	100
GR 25-46		R1		A1						100 V		A1	25W	100
GR 27-56		R1		A1	K					80 V		A1	25W	100
GR 24-22		R1					A1			150 V	K	A1	25W	50
GR 28-10		R1		A1	K					150 V		A1	25W	50
GR 28-30		R1		A1	K					104 V		A1	25W	100
GR 28-40		R1		A1	K					100 V		A1	25W	100
GR 28-60		R1		A1	K							A1	25W	90
GR 29-60		R1		an Meßklemmen anschließen								A1	25W	90
GR 28-12		R1		A1	K					138 V		A1	25W	90

In Prüfschalterstellung 12 messen

Zur Messung der Brennspannung U_{br} an Buchsen 9 und (K)– Spannungsmesser anschließen.

In Schalterstellung 1 erscheint Fehlersignal.

Röhre	$U_h + U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	J_a	%
75 C1		R1		A1	K			75V				A1		25W	100
85 A2		R1		A1	K			85V				A1		25W	100
108 C1		R1		A1	K			108V				A1		25W	100
150 C1		R1		K			A1	150V				A1		25W	50
150 C2		R1		A1	K			150V				A1		25W	50
150 C1	nur mit Adapter für Außenkontaktröhren prüfbar														
Röhre	$U_h + U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	J_a	%

Röhre	$U_h^+U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J_a	%
StR 75/60		R1		A1	K					U_{br} 78 V		A1	25W	100
StR 85/10		R1		A1	K					85 V		A1	25W	100
StR 90/40		R1		A1	K					95 V		A1	25W	100
StR 100/80		R1		A1	K					101 V		A1	25W	100
StR 108/30		R1		A1	K					108 V		A1	25W	100
StR 150/15		R1		A1	K					150 V		A1	25W	60
StR 150/30		R1		A1	K					150 V		A1	25W	60
StR 150/60		R1		A1	K					150 V		A1	25W	60
						Valvo								
108 C1		R1		A1	K					108 V		A1	25W	100
Prüfung erfolgt in Stellung 12 des Prüfschalters. Zur Messung der Brennspannung U_{br} an Buchse 9 und ⑩ - Spannungsmesser anschließen. Meßbereich 300 V. In Schalterstellung 1 erscheint Fehlersignal.														
Röhre	$U_h^+U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J_a	%



Röhre	$U_h^+ U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J_a	%
1 AF 34	1,25 0	60	60	H1			Sg	A1	G	H2			2,5	40
1 AF 34	1,25 0	30~		H1		A1				H2			1	40
1 F 34	1,25 0	60	60	H1	A1	Sg		H1	G	H2			2,5	60
1 H 34	1,25 0	60	60	H1	A1	Sg	G	H1	G	H2			2,5	40
1 L 34	1,25 0	60	60	H1	A1	G	Sg	H1	A1	H2			10	80
Röhre	$U_h^+ U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J_a	%

Röhre	$U_h + U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9	J_a	%
				In Prüfstellung In Prüfstellung In Prüfstellung		3 anheizen (ca. 15 sec.) 12 Katodenstrom Ik 11 Steuervirkung (Ik wird 0)		Prüfschalter zurück in Stellung 1						
S 1/0,2 i II E	6,3 0	90~		A1	G	K							250	60
S 1,3/0,5 i V	6,3 0	90~		G	K	H1	H2	G	A1	G			250	70
S 1,3/2 i V	6,3 0	90~		H1		A1		G	Sg	K			250	70
Valvo PL 21	6,3 0	90~		G	K	H1	H2	G	A1	G			250	70
Größere Thyratronröhren sind wegen der hohen Heizleistung nicht prüfbar														
Röhre	$U_h + U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9	J_a	%

Röhre	U _h +U _h	U _{ba}	U _s	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	J _a	%
Die Stahlröhren sind nur mit Adapter prüfbar															
UAA 11	3 20	10~		A1	A2	K		K						2,5	40
UAA 91	0,6 20	10~		K		H1	H2		K	A1				2,5	50
UAA 91	0,6 20	10~			A1	H1	H2	K	K					2,5	50
UABC															
80	9 20	10~		A1			H1	H2	A2	K				2,5	40
UABC															
80	9 20	10~			A1	K	H1	H2						2,5	40
UABC															
80	9 20	200					H1	H2		K	G	A1		10	60
UBF 11	0,6 20	10~		A1				A2	K					2,5	40
UBF 11	0,6 20	200	100		Sg	G	A1		K					25	40
UBF 80	8 10	10~				K	H1	H2		A1	A2			2,5	40
UBF 80	8 10	200	100	Sg	G	K	H1	H2	A1			K		25	40
UBF 89	9 10	10~				K	H1	H2		A1	A2			2,5	40
UBF 89	9 10	200	60	Sg	G	K	H1	H2	A1			K		25	40
UBL 1	5 50	10~		H1				A1	K	A2	H2			2,5	40
UBL 1	5 50	200	100	H1		A1	Sg		K		H2	G	100	50	50
UC 92	0,6 10	150		A1	K	H1	H2		G	K				25	50
UCC 85	4 20	150		A1	G	K	H1	H2				K		25	80
UCC 85	4 20	150					H1	H2	A1	G	K	K		25	80
UCH 11	0,6 20	150		A1				G	K					25	60
UCH 11	0,6 20	200	60		Sg	G	A1		K					10	50
UCH 81	9 10	100				K	H1	H2			A1	G		25	40
UCH 81	9 10	200	100	Sg	G	K	H1	H2	A1	G				10	100
UCL 11	9 50	150			A1	G			K					10	40
UCL 11	9 50	200	60	G			A1	Sg	K					50	50
UCL 81	8 30	200		G		K	H1	H2		A1	K			10	70
UCL 81	8 30	200	60		Sg	K	H1	H2	A1		K	G		25	80
UCL 82	0,6 50	100		G			H1	H2			K	A1		10	40
UCL 82	0,6 50	200	60		K	G	H1	H2	A1	Sg				50	80
UEL 11	7 40	150	60		A1	Sg			K			G		10	40
UEL 11	7 40	200	60	G			A1	Sg	K					25	50
UEL 51	9 50	150	60		Sg	G			K		A1			10	40
UEL 51	9 50	200	100	G			A1	Sg	K					100	40
UF 11	5 10	200	60	A1	Sg	G			K					10	70
UF 80	9 10	200	60	K	G	K	H1	H2	K	A1	Sg	K		25	40
UF 85	9 10	150	60	K	G	K	H1	H2	K	A1	Sg	K		25	40
UF 89	2,5 10	200	60	K	G	K	H1	H2	A1		Sg	K		25	60
UFM 11	5 10	200	60	Sg	A1	G	A1	G	K					10	70
UL 84	8 40	200	60		G	K	H1	H2		A1		Sg		100	70

Röhre	U _h +U _h	U _{ba}	U _s	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	J _a	%
-------	--------------------------------	-----------------	----------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----------------	---

Röhre	U _h ⁺ U _h		U _{ba}	U _s	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	J _a	%
Die Stahlröhren			sind nur mit Adapter		prüfbar											
UM 11	5	10	150	100	Sg	A1	G	A1							10	70
UM 80	7	10	150		G	K		H1	H2		A1		A1		25	50
UY 11	0,6	50	30~		A1		K								100	50
UY 82	5	50	90~				K	H1	H2				A1		250	50
UY 85	8	30	50~				K	H1	H2				A1		100	70
Röhre	U _h ⁺ U _h		U _{ba}	U _s	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	J _a	%

Röhre	$U_h + U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9 	J_a	%
Katode an Meßklemme K														
OA 601		10~										A1	2,5	60
OA 602		10~										A1	2,5	60
OA 603		10~										A1	2,5	60
OA 604		10~										A1	2,5	60
OA 605		10~										A1	2,5	60
OA 625		10~										A1	2,5	60
OA 626		10~										A1	2,5	60
OA 645		10~										A1	2,5	60
OA 647		10~										A1	2,5	60
OA 665		10~										A1	2,5	60
OA 666		10~										A1	2,5	60
OA 685		10~										A1	2,5	60
OA 705		10~										A1	2,5	60
OA 720		10~										A1	2,5	60
OA 721		10~										A1	2,5	60
OA 722		10~										A1	2,5	60
OA 741		10~										A1	2,5	60
OA 780		10~										A1	2,5	60
Prüfung erfolgt in Stellung 12 des Prüfschalters.														
Röhre	$U_h + U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9 	J_a	%

Röhre	$U_h^+U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J_a	%
Diode				Masse an – Meßklemme (K)										
GY 099		10~											A1	2,5 60
GY 100		10~											A1	2,5 60
GY 101		30~											A1	25 60
GY 102		30~											A1	25 60
GY 103		30~											A1	25 60
GY 104		30~											A1	25 60
GY 105		30~											A1	25 60
GY 109		10~											A1	2,5 60
GY 110		10~											A1	2,5 60
GY 111		30~											A1	25 60
GY 112		30~											A1	25 60
GY 113		50~											A1	100 40
GY 114		50~											A1	100 40
GY 115		50~											A1	100 40
GY 120		30~											A1	25 60
GY 121		30~											A1	25 60
GY 122		50~											A1	100 40
GY 123		50~											A1	100 40
GY 124		50~											A1	100 40
GY 125		50~											A1	100 40
Prüfung erfolgt in Stellung 12 des Prüfschalters.														

Röhre	$U_h^+U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J_a	%
-------	------------	----------	-------	---	---	---	---	---	---	---	---	----	-------	---

Röhre	U_h+U_h	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J_a	%
Dio^d				Masse an - Meßklemme (K)										
SY 100		90~										A1	250	70
SY 101		90~										A1	250	70
SY 102		90~										A1	250	70
SY 103		90~										A1	250	70
SY 104		90~										A1	250	70
SY 105		90~										A1	250	70
SY 106		90~										A1	250	70
SY 107		90~										A1	250	70
SY 108		90~										A1	250	70
SY 110		90~										A1	250	70
				Masse an + Meßklemme (K)										
SY 120		90~										A1	250	70
SY 121		90~										A1	250	70
SY 122		90~										A1	250	70
SY 123		90~										A1	250	70
SY 124		90~										A1	250	70
SY 125		90~										A1	250	70
SY 126		90~										A1	250	70
SY 127		90~										A1	250	70
SY 128		90~										A1	250	70
SY 130		90~										A1	250	70
Prüfung erfolgt in Stellung 12 des Prüfschalters														

Röhre	U_h+U_h	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J_a	%
-------	-----------	----------	-------	---	---	---	---	---	---	---	---	----	-------	---

Röhre	$U_h^+U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9	J_a	%
Diode						U_z				Teilstr.				
SZX 18/1		20	1)			0,65 ...	0,85			70		A1	25 W	40
SZX 18/5,6		20				5,0 ...	6,3			50		A1	25 W	40
SZX 18/5,8		20				6,0 ...	7,5			40		A1	25 W	40
SZX 18/8,2		20				7,3 ...	9,2			30		A1	25 W	40
SZX 18/10		20				8,8 ...	11,0			30		A1	25 W	40
SZX 18/12		20				10,7 ...	13,4			25		A1	25 W	40
SZX 18/15		20				13,0 ...	16,5			20		A1	25 W	40
SZX 18/18		60	2)			16,0 ...	20,0			50		A1	25 W	40
SZX 18/22		60	2)			19,6 ...	24,4			45		A1	25 W	40
SZX 21/1		20	1)			0,73 ...	0,83			70		A1	25 W	40
SZX 21/5,1		20				4,8 ...	5,4			50		A1	25 W	40
SZX 21/5,6		20				5,2 ...	6,0			50		A1	25 W	40
SZX 21/6,2		20				5,8 ...	6,6			50		A1	25 W	40
SZX 21/6,8		20				6,4 ...	7,2			40		A1	25 W	40
SZX 21/7,5		20				7,0 ...	7,9			30		A1	25 W	40
SZX 21/8,2		20				7,7 ...	8,7			30		A1	25 W	40
SZX 21/9,1		20				8,5 ...	9,6			30		A1	25 W	40
SZX 21/10		20				9,4 ...	10,6			30		A1	25 W	40
SZX 21/11		20				10,4 ...	11,6			30		A1	25 W	40
SZX 21/12		20				11,4 ...	12,8			25		A1	25 W	40
SZX 21/13		20				12,6 ...	14,0			20		A1	25 W	40
SZX 21/15		20				13,8 ...	15,5			20		A1	25 W	40
SZX 21/16		20				15,3 ...	17,0			20		A1	25 W	40
SZX 21/18		60	2)			16,8 ...	19,0			50		A1	25 W	40
SZX 21/20		60	2)			18,8 ...	21,0			50		A1	25 W	40
SZX 21/22		60	2)			20,8 ...	23,0			45		A1	25 W	40
SZX 21/24		60	2)			22,8 ...	25,6			40		A1	25 W	40
Anode an Meßklemme K														
1) Katode an Meßklemme K														
2) 5 kOhm-Widerstand in Reihe zur Z-Diode														
Röhre	$U_h^+U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9	J_a	%

	$U_h + U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9 [Ⓢ]	J_a	%
Diode				Kennz. an:	Sollwerte U_z			Teilstr.						
ZA250/1		20		-		0,65 ...	0,8 V			70		A1	25 W	40
ZA250/5		20		+		4,3 ...	5,7 V			50		A1	25 W	40
ZA250/6		20		+		5,3 ...	6,7 V			50		A1	25 W	40
ZA250/7		20		+		6,3 ...	7,7 V			40		A1	25 W	40
ZA250/8		20		+		7,3 ...	8,7 V			30		A1	25 W	40
ZA250/9		20		+		8,3 ...	9,7 V			30		A1	25 W	40
ZA250/10		20		+		9,3 ...	10,7 V			30		A1	25 W	40
ZA250/11		20		+		10,3 ...	11,7 V			30		A1	25 W	40
ZA250/12		20		+		11,3 ...	12,8 V			25		A1	25 W	40
ZA250/14		20		+		12,2 ...	16,8 V			20		A1	25 W	40
ZA250/18		20		+		16 ...	20,8 V			70		A1	25 W	40

Nur Kurzprüfung möglich.

Kennzeichen an Meßklemme (9) + für ZA250/5 ... 18

Spannungsmesser an (9) und (K) - anschließen

Prüfung erfolgt nur in Stellung 12 des Prüfschalters.

Diode	$U_h + U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9 [Ⓢ]	J_a	%
-------	-------------	----------	-------	---	---	---	---	---	---	---	---	----------------	-------	---

	$U_h + U_h$	U_{ba}	U_s	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	J_a	%
Diode				Masse an:	Sollwerte U_z									
SZ 501		20		(K) -	0,65 ...	0,85 V						A1	50 W	50
SZ 504		60		(A1) +	4,8 ...	5,5 V						A1	25 W	70
SZ 505		60		(A1) +	5,3 ...	6,0 V						A1	25 W	70
SZ 555		60		(A1) +	5,8 ...	6,6 V						A1	25 W	70
SZ 506		60		(A1) +	6,4 ...	7,3 V						A1	25 W	70
SZ 507		60		(A1) +	7,1 ...	7,9 V						A1	25 W	70
SZ 508		60		(A1) +	7,7 ...	8,8 V						A1	25 W	70
SZ 509		60		(A1) +	8,5 ...	9,6 V						A1	25 W	70
SZ 510		60		(A1) +	9,4 ...	10,6 V						A1	25 W	70
SZ 511		60		(A1) +	10,4 ...	11,6 V						A1	25 W	70
SZ 512		60		(A1) +	11,4 ...	12,7 V						A1	25 W	70
SZ 513		60		(A1) +	12,5 ...	14,0 V						A1	25 W	60
SZ 515		60		(A1) +	13,8 ...	15,8 V						A1	25 W	60
SZ 516		60		(A1) +	15,3 ...	17,0 V						A1	50 W	80
SZ 518		60		(A1) +	16,8 ...	19,0 V						A1	50 W	80
SZ 520		60		(A1) +	18,8 ...	21,0 V						A1	50 W	80
SZ 522		60		(A1) +	20,8 ...	23,0 V						A1	50 W	80

Masseanschluß an Meßklemme (9) + für SZ 504/522
 Spannungsmesser an (9) + und (K) -
 Prüfung in Stellung 12 des Prüfschalters
 Nicht berühren!

